



BASISMODULE



TX90



RX160



TX200

Werkbereik robot	R 90 cm	R 160 cm	R 200 cm
Herhaalnauwkeurigheid	± 0.03mm	± 0.05mm	± 0.06mm
Freesmotor			
Vermogen	1,8 kW	5,6 kW	5,6 kW
Toerental	24 000 rpm	24 000 rpm	24 000 rpm
Gereedschapopname	moer ER 25	moer ER 32	moer ER 32
Afmetingen cel			
Breedte	2,0 m	3,5 m	4,5 m
Hoogte	2,3 m	2,3 m	2,3 m
Diepte	1,8 m	2,5 m	3,0 m
Gewicht	2000 kg	2500 kg	3000 kg
Elektrische aansluiting	3 x 380V + N - stopcontact 32A		
Persluchtaansluiting	6 - 7 bar		
Besturing	SoftCNC B&R		

SUPPLEMENTEN



TX90



RX160



TX200

Toolwissel



inclusief 5 tools + spantang (keuze Ø tools)
Motor specificaties:

1,8 kW
24 000 rpm
ISO 30

4,6 kW
24 000 rpm
ISO 30

7,5 kW
24 000 rpm
ISO 30

Meetsysteem VDS



Lengtemeting tools
met nauwkeurigheid: 0,1 mm

Kantentaster Renishaw



Kantentaster
met nauwkeurigheid: 0,01 mm

Koelverveling



Voor het bewerken van non-ferrometalen
koper, aluminium, zink, ...

Handheld



Mobiele bediening voor joggen (d.m.v. encoder), noodstop,
regelen van toerental, ijlgang, feed, start, stop

Vacuum



Massieve volkernplaat met ingefreesde inverse wafelstructuur
Pompdebiet:

160 m³

190 m³

250 m³

Draaitafel



Ø tafel: 0,5 m

Ø tafel: 1,0 m

Ø tafel: 1,5 m

snelheid: 31 rpm

max. gewicht: 350 kg

nauwkeurigheid: ± 45"

Track



Standaard lengte track: 3m
Snelheid: 450 mm/s
Positioneer-nauwkeurigheid: < 0,05 mm